

Produktdatenblatt nach Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Marke: Siemens
Modellkennung: EH811BE15E
Jährlicher Energieverbrauch: 62,2 kWh/annum
Energieeffizienzklasse: B
Fluiddynamische Effizienz: 24,7
Klasse für die fluiddynamische Effizienz: B
Beleuchtungseffizienz: null null
Beleuchtungseffizienzklasse: null
Fettabscheidegrad: 94 %
Klasse für den Fettabscheidegrad: B
Luftstrom bei minimaler / maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb: 332,0 m ³ /h / 500 m ³ /h
Luftstrom im Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe: 575 m ³ /h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler / maximaler verfügbarer Geschwindigkeit im Normalbetrieb: 60 dB / 68 dB
A-bewertete Luftschallemission im Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe: 72 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand: - W
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand: null null